

# Reparaturanfrage

**Fragen? 074 76 / 934 660**

Checkliste für die Ausarbeitung eines Richtangebots einer Spindelreparatur  
 Direkt am Computer ausfüllen und per E-Mail an **info@spindelservice.de**  
 oder Ausdrucken, von Hand ausfüllen und per Fax an **07476 / 934 669**

Firma	Letzte Reparatur/Tausch bei Fa.
Name	Ansprechpartner
Telefon	Wünsche
Datum	

**Im Folgenden Zutreffendes bitte ankreuzen oder eintragen**

## INFORMATIONEN ZUR MASCHINE

Maschinenhersteller inkl. Typ: \_\_\_\_\_ Baujahr: \_\_\_\_\_

Einbaulage der Hauptspindel: \_\_\_\_\_

Steuerung: \_\_\_\_\_ Typ: \_\_\_\_\_

Häufigkeit des Spindelschadens/der typischen Probleme: \_\_\_\_\_

Aktuelles Problem: \_\_\_\_\_

## INFORMATIONEN ZUR SPINDEL

Spindelhersteller inkl. Typ: \_\_\_\_\_

 Bearbeitungsart:  Fräsen  Gravieren  Bohren  Innenschleifen  Außenschleifen  \_\_\_\_\_

 Zu bearbeitender Werkstoff:  Metall  Holz  Kunststoff  Glas  \_\_\_\_\_

 Bearbeitungswerkzeug:  1-Schneider  2-Schneider  Messerkopf  \_\_\_\_\_

## WEITERE INFORMATIONEN

 Werkzeug-Kühlung:  Trockenbearbeitung  Nass  Durch die Welle  \_\_\_\_\_

 Eigenschaften: Antrieb:  Riemen (ext. Motor)  integr. Motor  Kupplung  \_\_\_\_\_

 Max. Drehzahl: \_\_\_\_\_ Schmierung:  Fett  Öl

 Werkzeugaufnahme:  Manuell (z.B. Spannzange, Innengewinde, HSK-C): \_\_\_\_\_

 Automatisch: Spannzange \_\_\_\_\_, SK \_\_\_\_\_, HSK \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_

 Mehrspindlerbetrieb:  2-Spindler-Maschine  \_\_\_\_\_

**PLATZ FÜR WEITERE BEMERKUNGEN ODER EINE SKIZZE (Z.B. EINGEBAUTE LAGERTYPEN, KOPIE DES VORLIEFERANTEN ETC.):**