SwissChuck
Precision Workholding

NEW

SWT STENZEL WerkzeugTechnik

TRITON® Präzisions-Kraftspannfutter

für Dreh-, Hartdreh- und Schleifprozesse

TRITON®
Präzisions-Kraftspannfutter
für Dreh-, Hartdreh- und Schleifprozesse

Mit Triton® lanciert die SwissChuck AG ein neues, modulares Kraftspannfutter-Sortiment, welches speziell für den High-End Bereich bei Dreh-, Hartdreh- oder Schleifanwendungen zum Einsatz kommt. Die präzise Manufaktur, sowie das qualitativ hochwertige Material der Bauteile, garantieren einen Rundlauf ≤ 0.005 mm. Die Präzisionsschnittstelle zwischen Grund- und Aufsatzbacken, erlauben einen schnellen Wechsel der Zubehörteile und versprechen eine gleichbleibende Wiederholgenauigkeit, was ein erneutes Ausdrehen oder Nachschleifen der Aufsatzbacken überflüssig macht. Die erweiterte Version, Triton® PLUS ist zusätzlich mit Fliehkraftkompensation ausgestattet und garantiert konstante Spannkraft auch bei hohen Drehzahlen, speziell beim Hartdrehen.

Ein entscheidender Vorteil von Triton® gegenüber herkömmlichen Spannsystemen ist, dass es hermetisch abgedichtet ist und das Spannfutter eine zuverlässige Genauigkeit im µ-Bereich gewährleistet. Diese Präzision, bezogen auf die Spannwiederholgenauigkeit und den Rundlauf, sind die Grundvoraussetzungen, um es auch bei Schleifprozessen einzusetzen. Die hermetische Abdichtung, schützt nicht nur vor Schmutz und Kühlflüssigkeiten, sondern garantiert eine hohe Lebensdauer.

Vorteile

- Rundlauf ≤ 0.005 mm
- Backenwechselgenauigkeit ≤ 0.002 mm
- Kein Nachschleifen der Spannstelle nach Backenwechsel nötig
- komplett abgedichtet und sehr wartungsarm
- Austausch von Backen zwischen baugleichen Futtern ist möglich
- Verstärkte Backenschnittstelle für hohe Abtragsraten
- Variabilität; ein Spannfutter zum Drehen, Hartdrehen oder Schleifen

Funktion

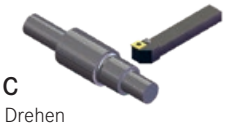
- Abgedichtet, geeignet zum Einsatz auf Dreh- & Schleif-Maschinen
- Präzisions-Schnittstelle zwischen Grund- und Aufsatzbacken
- Optional mit Fliehkraftausgleich in der Version – Triton® PLUS , für Drehoperationen, mit hohen Drehzahlen

SwissChuck
Precision Workholding

Eignung nach Bearbeitungsprozess:

A
Rundschleifen

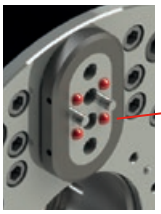
B
Unrundschleifen



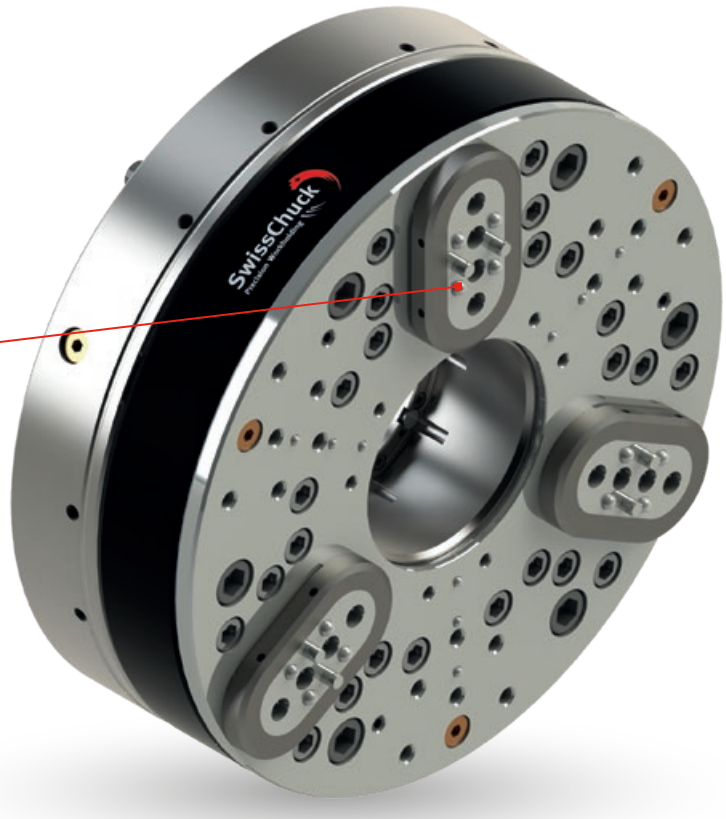
C
Drehen

D
Hartdrehen

E
Kombination
Schleifen/Hartdrehen



Präzisionsschnittstelle
mit Kugelpositionierung



Symbolerklärung:
SwissChuck.com

Triton® | Triton®*PLUS*

Typ	Artikel	ø Grösse [mm]	Höhe [mm]	ø Durchlass [mm]	Spannkraft max. [kN]	Drehzahl max. [1/min]	Hub pro Backe [mm]	Gewicht [kg]
Triton® 165	SX1029948-OFA	165	67	40	12	3500	2.5	8
Triton® PLUS 165	SX1029948	165	67	40	12	6000	2.5	9
Triton® 220	SX1029929-OFA	220	88	60	35	2700	3.5	18
Triton® PLUS 220	SX1029929	220	88	60	35	4500	3.5	20
Triton® 290	SX1024480-OFA	290	117	80	55	2100	4.5	45
Triton® PLUS 290	SX1024480	290	117	80	55	3500	4.5	48
Triton® 370	SX1031119-OFA	370	140	116	80	1800	5.4	85
Triton® PLUS 370	SX1031119	370	140	116	80	3000	5.4	92

ANWENDUNGS-BEISPIELE

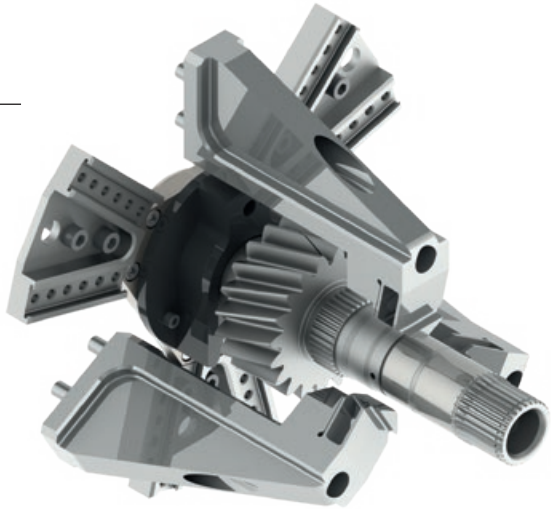
TRITON®-PLUS 370

Aussenspannung von Getriebeteil

Operationen:
– Schleifen oder Hartdrehen der Bohrung

Werkstückspezifisches Zubehör

bestehend aus:
– Zentrierspitzeneinsatz
– Zentrierspitze
– Beladehilfe
– Aufsatzbacken mit Rückzugfunktion



SwissChuck
Precision Workholding

TRITON®-PLUS 370

Aussenspannungen von verschiedenen Kugelköpfen

Operationen:
– Schleifen der Kugelform

Kugel-Ø260, ca. 87 kg, Spann-ø100

Kugel-Ø85, ca. 3.3 kg, Spann-ø32

Werkstückspezifisches Zubehör

bestehend aus:
– Harte eingeschliffene Aufsatzbacken mit Rückzug auf Axialanschlag
– Präzisionsschnittstelle zwischen Grund- und Aufsatzbacken
– Radial einfach verstellbare Axialanschläge
– Radial einfach verstellbare Vorzentrierungen als Beladehilfen

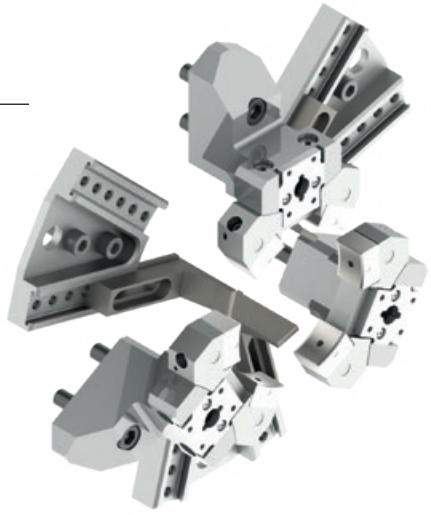
TRITON®-PLUS 370

Kopfkreisspannung an dünnwandigem Getrieberad

Operationen:
– Schleifen oder Hartdrehen der Bohrung

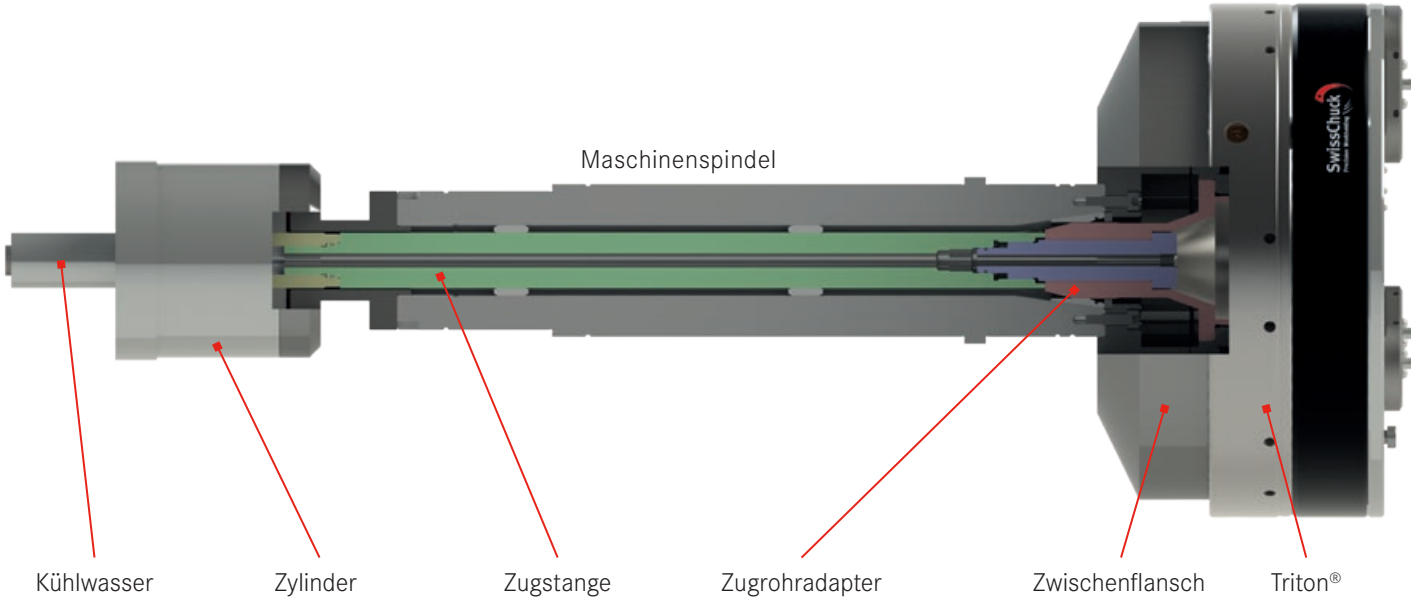
Werkstückspezifisches Zubehör

bestehend aus:
– Pendelbacken für 6-Punktspannung
– Austauschbare Aufsatzbacken zu Pendelbacken
  für unterschiedliche Spanndurchmesser
– Präzisionsschnittstelle zwischen Pendel- und Aufsatzbacken
– Radial verstellbare Axialanschläge



ANBAUBEISPIEL

Triton® I Triton® *PLUS*



Anbauteile

Der Anbau eines Spannsystems wird maschinenspezifisch ausgeführt. SwissChuck konstruiert und realisiert alle erforderlichen Komponenten. Als Kunde erhalten Sie somit den kompletten, montagebereiten Anbau geliefert.

Montage des Spannsystems

Falls gewünscht, übernehmen wir die Montage auf die Maschinenspindel oder unterstützen Ihre Mitarbeiter bei der Inbetriebnahme de Spannsystems. Ebenso bieten wir die Schulung Ihres Personals an.

KCHP/VKCHP
Präzisions-Kraftspannfutter

SAP zu KCHP
Automatisiertes Drehherz

KFHP
Präzisions-Kraftspannfutter

KCHSF
Präzisions-Fliehkraftfutter

VMCHP
Membranfutter

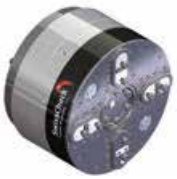
LZK/LSK-S
Lamellenspannzangenfutter

DL
Lamellenspanndorn

TGC/FTGC
Werkzeugspannfutter

OVEK
Präzisions-Kraftspannfutter

OVEKA
Ausgleichsfutter



OVEKAV
Verschiebbare Ausgleichsfutter

FLD/AFLD
Drehfingerkonsulfutter

SONDERLÖSUNGEN
Auf Kundenwunsch

PZLHM
Pneumatischer Kraftspannzylinder

TRITON
Präzisionsdrehfutter

SwissChuck AG
Industriestrasse 3
CH-8307 Effretikon

P +41 52 355 31 31
F +41 52 343 52 40
SwissChuck.com

Service@SwissChuck.com

Sales@SwissChuck.com

SWT STENZEL WerkzeugTechnik

Stenzel Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG

Richard-Dehmel-Straße 19
D - 22926 Ahrensburg

Tel. +49 4102 – 466577
Fax +49 4102 – 466578

E-Mail info@stenzel-werkzeugtechnik.de
Web www.stenzel-werkzeugtechnik.de